**匈日本分類** 53 E 113

心特許出願公告 昭45-24729

\_,,uS\_\_\_ ECURDED

昭和 45年(1970) 8月 17日

発明の数

(全2頁)

4年が出来

ので、使

**図締付螺杆** 

②特:

29出 昭39、

出願人に同じ ⑫発 明

八木慶治 顋 仍出

大阪市港区西田中町2の68

代 理 人 弁理士 鎌田嘉之

## 図面の簡単な説明

図面は本発明実施の一例を示すらので、第1図 └ は正面図、第2図は同上の要部を示す梃断拡大側 面図である。

## 発明の詳細な説明

絶ず安定した状態で支柱する締付螺杆に係るもの で、即ち被物体への回動操作掛合用頭部を有する テーパー状主杆外周面に形成する螺糸先端周縁を 下部から上方に至る程肉厚大ならしめ、且又螺糸 の周禄は前記主杆の中心線上に平行する線上に突 20 出状とした事を特徴とするもので、次に本発明実 施の一例を示す図について説明すると下記の如く である。

図に於て1は頂部に回動掛止頭部2を有する下 杆 1 の下端から上方に形成する螺糸 3 は下方から 上方に行く程肉厚大ならしめ、且又その周祿は該 主杆1の中心線と平行する線上として1直線にし たもので、この形成は普通の螺糸3を第2図に示 した如く前記主杆1の中心線上に沿う平行線Aの 30 実 突出部分の螺糸3は実線位置に示した如く鎖線イ

ルを掛止させ象設する際この枕末~ 該主杆1の螺糸3は下部に至る程肉厚薄くしてあ る為捩込み回動を容易とならしめて捩込んでいく ものであるが、その際下部螺糸3による形成喰込 螺構へ上部螺糸3が喰込んでいくにつれ肉厚が大 10 としてある為その喰込み掛止状態は極めて良好と

なるものである。

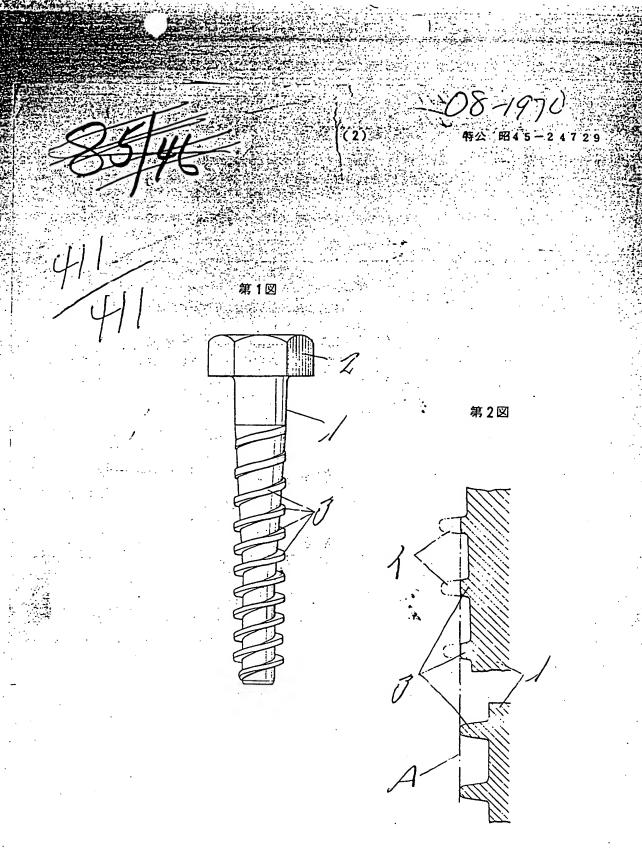
本発明線糸は上方に行く程内厚大とした為従来 と同様螺糸の突出方向への押圧する圧力はもとよ り上下方向の押圧圧力もかかつて螺糸と螺構との 本発明は例えば敷設するレール等の被固定物を 15 摩擦が増大して喰込み掛止状態が極めて良好とな り従つて固定物を絶ず安定した状態で締付支持す る有益な効果を奏するのみならず、この螺糸の形 成は普通のテーパー杆螺糸を該杆の中心線に平行 **する同一線上となるよう削設する事により容易に** 肉厚の異なるものが得ることができたものである。 特許請求の範囲

1 被物体への回動操作掛合用頭部を有するテー パー状主杆外周面に形成する螺糸先端周縁を下部 から上方に至る程肉厚大ならしめ、且又螺糸の周 方に至る程小径としたテーパー状主杆で、この主 25 緑は前記主杆の中心線上に平行する線上に突出状 とした事を特徴とする締付螺杆。

引用文献

公 昭28-8914

## **BEST AVAILABLE COPY**



BEST AVAILABLE COPY